PE 우수받이 구입시방서

1. 품명

PE 우수받이

2. 재질

1) 재생폴리에틸렌 수지를 사용한다.
2) 제품상단에 앵글을 부착한다.
3) 뚜껑은 스틸에 융용아연도금을 한다.

3. 형상 및 제조방법

1) 재생폴리에틸렌 수지를 700℃ 이상 고온으로 간접 용해시킨 반죽형의 재료를 고압프레스로 눌러 냉각수의 순환에 의하여 냉각 성형하며, 본 제품의 형상 및 사양은 사진 및 도면에 준한다.
2) 유출구는 하단에 위치하여 내부에 우수가 고이지 않도록 한다.

4. 규격

PE 우수받이 규격은 아래와 같다.

형 상	규 격 (m/m)	허용오차 (m/m)	뚜 껑	비 고
PE 우수받이	510×410×H300 510×410×H400 510×410×H520 510×410×H600 510×410×H750 510×410×H940	±5	스틸뚜껑 395×495×50 (I바5×3)	

5. 시험 및 검사방법

1) 검사는 별첨도면에 의한 형상치수에 대하여 실시하며 재질의 강도에 대하여는 아래 시험항목 및 기준에 따른다.
2) 납품자는 수요자의 요구가 있을 경우 공인기관 시험성적서를 제출하여야 한다.
3) 시험항목 및 기준

시험 항목	기 준	시험 기준
압축 파괴하중	5,400kg 이상 (주택공사 시방기준)	속도 : 50㎜/min

6. 제품에 대한 불합격품은 즉시 대체 납품한다.

생협
생활협력운동/사업본부
TEL : 02) 421-0101, 425-2500 FAX : 02) 419-1616
www.saenghyup.co.kr